

Tabla de torque

Tabla de torque para uniones DILO

Anchura nominal	Serie								Versión especial	
	M 1	MH 1	J 1	JH 1	M 2	J 2	M 3	J 3	M 6	M 10
	Sobrepresión de servicio								Sobrepresión de servicio	
	PN 100	PN 100	PN 100	PN 100	PN 200	PN 250	PN 320	PN 320	PN 640	PN 1000
3	20	25	20	25	20	20	20	20	25	30
4	20	30	25	30	25	25	25	25	35	50
5	-	-	-	-	-	-	25	25	-	-
6	25	40	25	40	30	30	30	30	50	70
8	25	45	30	45	35	35	40	40	65	80
10	30	55	35	50	45	45	50	60	90	110
12	35	65	45	55	55	50	60	75	110	125
16	40	80	55	80	65	75	80	90	145	205
20	50	100	70	110	80	110	100	120	220	245
25a	-	-	-	-	-	-	150	-	-	-
25	65	130	80	145	100	135	170	185	255	-
32	85	170	110	190	130	175	220	245	-	-
40a	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	145	220	190	250	170	240	-	290	-	-
50	220	-	290	-	220	300	-	-	-	-

Los valores de ajuste indicados en la tabla, están expresados en Nm.

Nota:

Los datos indicados son valores guía y pueden variar levemente en más o en menos.

Durante el montaje de las conexiones de tubo, es un requerimiento lograr una unión libre de fugas y tensiones y aplicar un lubricante sobre las roscas.

Tableau des couples serrage pour filetages à visser DILO

Anchura nominal	Serie								Versión especial	
	M 1	MH 1	J 1	JH 1	M 2	J 2	M 3	J 3	M 6	M 10
	Sobrepresión de servicio								Sobrepresión de servicio	
	PN 100	PN 100	PN 100	PN 100	PN 200	PN 250	PN 320	PN 320	PN 640	PN 1000
3	-	30	-	30	28/30	28/30	28/30	28/30	-	-
4	25	40	25	40	30	30	30	30	72	72
5	-	-	-	-	-	-	40	30	-	-
6	28/30	48/40	28/30	48/40	40	40	48/40	48/40	72	98/92
8	30	60/72	30	60/72	48/40	48/40	60/72	60/72	98	128
10	40	72	40	72	60/72	60/72	72	72	128	138
12	48/72	98/92	60/72	98/92	72	72	98/92	98/92	138	138
16	72	128	98/92	128	98/92	98/92	128	128	138	-
20	92	138	128	138	128	128	138	138	143	-
25a	-	-	-	-	-	-	143	-	-	-
25	128	143	138	143	138	138	143	143	152	-
32	138	152	143	152	143	143	152	152	-	-
40a	143	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	143	158	152	158	152	152	-	158	-	-
50	158	-	158	-	158	-	-	-	-	-

Los valores de ajuste indicados en la tabla, están expresados en Nm.

Nota:

Los datos indicados son valores guía y pueden variar levemente en mas o en menos.

Los valores indicados son válidos para roscas métricas ISO, DIN 13 y roscas Whitworth para tubos ISO 228/1. Si en una columna aparecen dos valores, el primer valor indicado, corresponde a roscas métricas y el seguido a roscas Whitworth para tubos.

Es indispensable que durante el montaje se alineen las superficies que estarán en contacto, como así también lubricar las roscas.