



## SF<sub>6</sub> MULTI-ZONE GAS MONITOR

El monitor de gas multizona SF<sub>6</sub> es una nueva adición a nuestra excepcional línea de unidades de detección de emisiones. Este dispositivo proporciona detección continua de niveles de gas SF<sub>6</sub> en hasta 16 zonas de prueba separadas, y se puede instalar con una tarjeta opcional de bucle de corriente de dos canales de 4-20 mA para la conexión al equipo de control remoto. Estos monitores multizona conservan un registro de lecturas anteriores a las que se puede acceder fácilmente para analizarlas. Se proporcionan cuatro contactos de relé que pueden programarse para activar dispositivos de alarma externos en caso de una falla del sistema o si se detecta un nivel de gas pequeño, mediano o grande. Los indicadores sonoros y visuales del panel frontal muestran cualquier condición de alarma y de falla.

Con solo un pequeño mantenimiento periódico, como el reemplazo ocasional de los filtros y el diagnóstico activo que verifica constantemente el funcionamiento correcto del sistema, el 3-026-R501-X promoverá la seguridad y ayudará a proteger el medio ambiente a través del control de emisiones persistentes.

- La tecnología exclusiva de sensor infrarrojo prácticamente elimina las falsas alarmas y extiende la vida útil del sensor
- No requiere calibración
- Los límites de detección bajos permiten que las acumulaciones de gas SF<sub>6</sub> se encuentren rápidamente
- Tasa de muestreo más rápida con la distancia de muestreo más larga en la industria a 1,200 pies
- Gran pantalla gráfica LCD para una configuración sencilla y control en tiempo real



### Datos técnicos:

Dimensiones: 12.5 pulgadas de longitud, 14 pulgadas de altura, 5 pulgadas de profundidad
Peso: 15 libras (6.8 kg)
Resolución de pantalla: 1 ppm
Interfaz de usuario: panel frontal con 3 luces indicadoras
Comunicaciones: comunicación bidireccional completa a través de la interfaz serial RS-485, norma de comunicación RS-232C. Puerto estándar.
Alarmas: se proporcionan cuatro contactos de alarma SPDT con clasificación 2 A a 250 VCA (inductivo), 5 A a 250 VCA (resistivo).
Señal condicionada: salidas opcionales duales aisladas de 4-20 mA CC. Canal 1 = área de la zona, Canal 2 = ppm Flujo: habitualmente 1 L/min
Ruido del sistema: menos de 40 dB a 10 pies (3 m)
Tiempo de respuesta: 5 a 315 segundos, dependiendo de la longitud del conducto de aire y el número de zonas
Modo de muestreo: automático o manual (manteniendo la presión)
Vuelta a cero: cada 5 minutos o en un cambio de temperatura interna de 0.5 grados C
Distancia de control: cada zona tiene un área de 30' de radio/2,825 pies cuadrados
Modo de seguridad de energía: restablecimiento completamente automático del sistema. Se mantienen todos los parámetros programados
Temperatura de funcionamiento: 32° F a 122° F (0° C a 50° C)
Humedad ambiental: 5 % a 90 % HR sin condensación
Límite de altitud: 6,562 pies (2,000 m)
Alimentación: 100 a 240 VCA, 50/60 Hz, 20 W