

■ APPAREILS POUR LA DÉTERMINATION DE LA QUALITÉ DU GAZ SF₆



Pour la surveillance continue de la qualité du gaz

B169R...

Système de surveillance du gaz SF₆

L'appareil est utilisé pour surveiller et enregistrer la qualité du gaz SF₆ dans le compartiment de gaz. L'appareil permet de déterminer des paramètres de qualité suivants avec une seule mesure :

- » Pourcentage en volume de SF₆ (%)
- » Concentration de l'humidité (atmosphère °C, pression °C, atmosphère °F, pression °F, ppm_v, ppm_w)
- » Concentration de SO₂ (ppm_v)

L'utilisateur peut choisir entre trois modes de mesure:

- » Mesure continue
- » Mesure d'impulsions avec enregistrement automatique des données de mesure
- » Mesure individuelle



Pour la mesure, le compartiment de gaz doit être équipé de deux coupleurs séparés l'un de l'autre. Le gaz est prélevé de l'un des deux coupleurs, stocké temporairement dans le sac pour capter le gaz à mesurer interne du système de surveillance du gaz et pompé de nouveau par le deuxième coupleur dans le compartiment de gaz après la mesure. En alternative, le coupleur de sortie de gaz de l'appareil peut également être raccordé à un réservoir externe où le gaz est collecté après la mesure.

Le système de surveillance du gaz se caractérise par un maniement simple et convivial et un entretien aisé. Tous les capteurs de gaz sont facilement accessibles et peuvent être remplacés par l'utilisateur selon le principe „plug & play”. L'appareil est commandé par un écran tactile coloré 3,5" avec un guidage du menu intuitif.

En raison de l'utilisation des coupleurs à fermeture automatique, le SF₆ ne peut pas s'échapper dans l'atmosphère, ni pendant le processus de mesure, ni lors du pompage en retour.

Le système de surveillance du gaz est disponible en tant que système autonome (stand-alone) ou en tant que composant d'un groupe de service SF₆ (installé).

Si le gaz SF₆ doit être stocké en phase liquide après la mesure, nous offrons la possibilité d'équiper l'appareil d'un compresseur plus puissant (B100R30, pression finale 50 bar p_g) que le compresseur standard (B100R20, pression finale 9 bar p_g).



APPAREILS POUR LA DÉTERMINATION DE LA QUALITÉ DU GAZ SF₆

B169R...

Système de surveillance du gaz SF₆

- Pression d'entrée max. 50 bar p_e
- Sauvegarde d'environ 500 résultats de mesure avec nom, date et l'heure
- Langues d'application ajustable : DE, EN, FR
- Unités de pression et d'humidité
- Sélectionnables Raccord LAN et slot pour des cartes SD
- Export des données de mesure par fichier CSV

Caractéristiques techniques:

Dimensions: Largeur: 600 mm Hauteur: 550 mm Profondeur: 430 mm
Poids: 40 kg
Pression d'entrée: 1,5- 50 bar p _e
Température de service: -10 °C jusqu'à +50 °C
Humidité ambiante: jusqu'à 90 % humidité relative, non condensable pendant l'opération
Tension de service (en fonction du compresseur installé) No. de commande B169RX0X (compresseur B100R20): 85-264 V AC, 47-63 Hz no de commande B169RX5X (compresseur B100R30): 220-240 V AC, 50-60 Hz
Nombre max. de mesures enregistrables : 500
Interfaces : LAN
Valeur limite %-vol: ajustable de 0,0 jusqu'à 99,9 %-vol.
Valeur limite concentration d'humidité : ajustable de -60 °C jusqu'à +20 °C, -76 jusqu'à +68 °F, 10 jusqu'à 24000 ppm _v , 1,23 jusqu'à
Valeur limite SO ₂ : ajustable de 0,0 jusqu'à 499,9 ppm _v (en fonction du capteur SO ₂ installé)
Indication de la concentration de l'humidité en °C ou °F, en référant à la pression atmosphérique ou à la pression d'entrée, commutable sur l'indication en ppm _v , ppm _m
Indication de la pression d'entrée en bar p _e , psi p _a , psi p _e , kPa p _a , kPa p _e , MPa p _a , MPa p _e

Caractéristiques techniques des capteurs:

	% vol.	Humidité	SO ₂
Principe de mesure :	Vitesse du son	Mesure électronique du point de rosée	Réaction électrochimique
Plage de mesure :	0-99,9 Vol-%	-60 jusqu'à +20 °C -76 jusqu'à +68 °F 10 jusqu'à 24000 ppm _v	0 - 20 ppm _v 0 - 100 ppm _v 0 - 500 ppm _v
Précision de mesure :	± 0,5 % vol.	±2 °C (lors de > -40 °C) ±3 °C (lors de < -40 °C)	< ± 2 % de la plage de
Pression du gaz à mesurer	Pression atmosphérique	Pression	Pression
Débit	0,3 - 0,5 l/h	16 - 17 l/h	1 - 3 l/h
Temps de réaction	< 2 min	< 5 min	< 20 s
Intervalle de calibrage re-commandé	2 ans	2 ans	2 ans (durée de vie)
Stabilité durable			< 2 % perte de signal par mois

APPAREILS POUR LA DÉTERMINATION DE LA QUALITÉ DU GAZ SF₆



B169R...

Système de surveillance du gaz SF₆

Equipement standard:

Flexibles de raccordement avec coupleurs DILO DN8, 2 m de longueur
Instructions de service sous forme imprimée

Désignation de commande du système de surveillance du gaz SF ₆ :					
No. de commande B169...	Mesure de pourcentage	Mesure de l'humidité	Mesure de SO ₂	Installé / autonome	Compresseur
R101	Oui	Non	Non	Installé	B100R20
R104	Oui	Non	Non	Autonome	B100R20
R151	Oui	Non	Non	Installé	B100R30
R154	Oui	Non	Non	Autonome	B100R30
R201	Oui	Oui	Non	Installé	B100R20
R204	Oui	Oui	Non	Autonome	B100R20
R251	Oui	Oui	Non	Installé	B100R30
R254	Oui	Oui	Non	Autonome	B100R30
R301	Oui	Oui	20 ppm _v	Installé	B100R20
R302	Oui	Oui	100 ppm _v	Installé	B100R20
R303	Oui	Oui	500 ppm _v	Installé	B100R20
R304	Oui	Oui	20 ppm _v	Autonome	B100R20
R305	Oui	Oui	100 ppm _v	Autonome	B100R20
R306	Oui	Oui	500 ppm _v	Autonome	B100R20
R351	Oui	Oui	20 ppm _v	Installé	B100R30
R52	Oui	Oui	100 ppm _v	Installé	B100R30
R353	Oui	Oui	500 ppm _v	Installé	B100R30
R354	Oui	Oui	20 ppm _v	Autonome	B100R30
R355	Oui	Oui	100 ppm _v	Autonome	B100R30
R356	Oui	Oui	500 ppm _v	Autonome	B100R30

Options (Veuillez demander séparément): Tous les appareils avec système de mesure de pourcentage sont aussi disponibles pour des concentrations de SF₆ dans des mélanges gazeux SF₆/CF₄ (précision de mesure: ± 2,0 %-vol.). Dans ce cas l'appareil peut être commuté entre la mesure SF₆/N₂ et SF₆/CF₄.